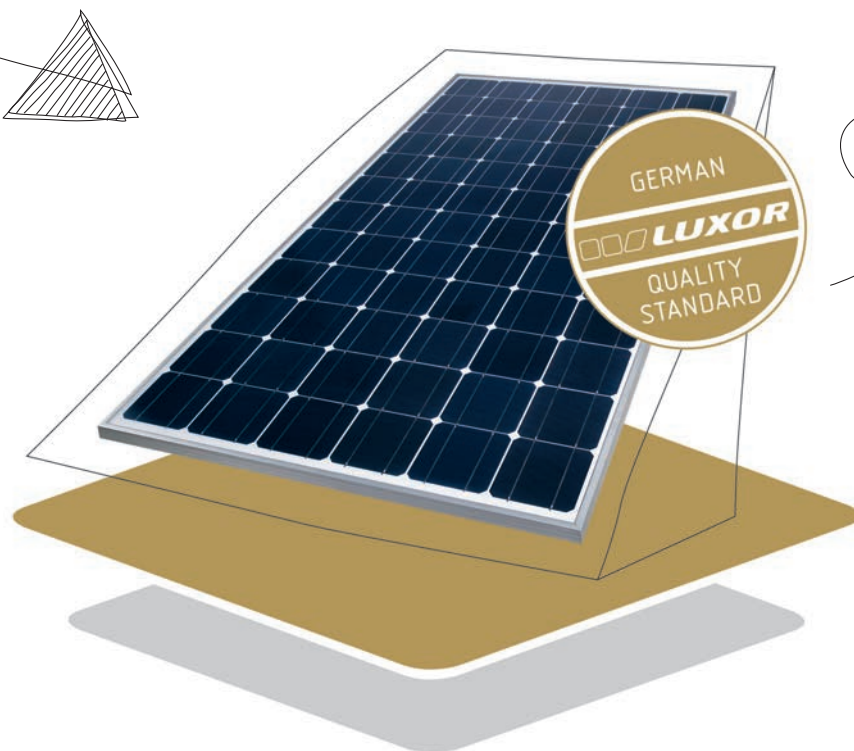
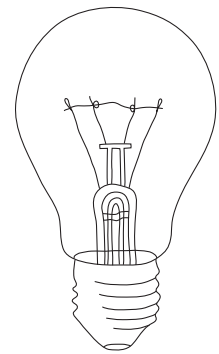


ENERGIE IN
EINEM ANDEREN
LICHT



SOLARSTROM

NACHHALTIG UND

UNERSCHÖPFLICH



Es ist faszinierend, mit welcher Kraft die Sonne unsere Erde antreibt und uns Menschen grenzenlose Energie zur Verfügung stellt. Wir von Luxor Solar, haben es uns zur Aufgabe gemacht, diese unerschöpfliche Energiequelle durch die Herstellung langlebiger und hochwertiger Photovoltaik-Module in deutscher Ingenieursqualität dauerhaft nutzbar zu machen.

Inspiziert und motiviert von der großen Idee Solarenergie, stellen wir bei Luxor seit 2004 Markenmodule in Auftragsfertigung her. Mit der Erfahrung von über zwölf Jahren, einer jährlichen Produktionskapazität von 300 MWp und Installationen in über 58 Ländern, gehört Luxor in der Solarbranche zu den etablierten Unternehmen.

Bodenständiges Wirtschaften und solide Produkte sind die Basis für unseren Erfolg. Die ISO-Zertifizierung dokumentiert unseren Qualitätsanspruch. Besonders stolz sind wir darauf, dass wir als eigenfinanziertes Unternehmen unabhängig agieren können. So können wir schnell in einem sich ständig wandelnden Markt reagieren. Und wir können es uns leisten, Entscheidungen langfristig zu treffen und nicht auf der Basis von schnellen Gewinnausschüttungen. Die hohe Eigenkapitalquote ist der Garant dafür, das exzellente Rating bei der Schufa der Beweis. Für unsere Kunden aus dem Projektgeschäft, dem Handel und dem Handwerk sind wir damit ein verlässlicher Partner, der flexibel auf individuelle Kundenwünsche eingeht.

Auf den folgenden Seiten stellen wir Ihnen das Unternehmen Luxor, die Luxor Produkte und unsere Kriterien für eine hochwertige Produktion vor.

Willkommen bei Luxor Solar.

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Volker Leh'.

Volker Leh, Geschäftsführer

Luxor Zahlen und Fakten

2004

Gründung der Marke Luxor. Firmensitz Stuttgart.

2011

Gründung der ersten Niederlassung (Qualitätsmanagement): Luxor Solar Technologies (Shanghai) Co., Ltd.

2012

+ ISO 9001:2008 (Qualitätsmanagement), ISO 14001:2004 (Umweltmanagement).
+ Gründung der Luxor Solar K.K. (Tokio, Japan).

2015

+ ISO 9001:2008 (Qualitätsmanagement), ISO 14001:2004 (Umweltmanagement).

2016

+ Gründung der Luxor Solar LLC (California, USA).

Fakten

- + Produktionskapazität bis 2016: 300 MWp
- + Umsatz in 2016: über 60 Million Euro
- + Reklamationsquote: 0,003 %
- + Produktionsstandorte: Europa, Asien

MIT DEM QUALITÄTS- DENKEN DEUTSCHER INGENIEURE



Luxor Solar steht mit seinen Produkten für zuverlässige und leistungsstarke Solarmodule in deutscher Ingenieursqualität.

Wie gut ein Solarmodul arbeitet, zeigt sich nicht erst auf dem Dach sondern bereits in der Fertigung. Die Qualität der Luxor Solarmodule zeigt sich überall dort, wo sie auf Schwachlichtverhalten, Vernetzungsgrad, Temperaturkoeffizienten und Modulleistung geprüft werden. Etwa beim TÜV, im Fraunhofer Institut in Freiburg oder im Photovoltaik-Institut Berlin.

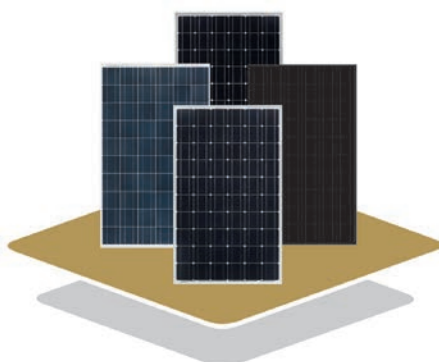
Unsere strengen Qualitätskontrollen beginnen schon in der Produktion. Dafür haben wir eigene Fertigungsrichtlinien entwickelt, in die unsere langjährige Erfahrung und das gesamte Fachwissen einfließen:

- + Überwachung durch eigene Ingenieure vor Ort.
- + 100 % Vorsortierung der Zellen nach Strom, Spannung und optisch.
- + 100 % Prüfung der Module auf Mikrorisse vor und nach der Lamination durch Elektroluminiszenz-Verfahren.
- + Hochwertige Flasher, mit von Luxor geprüften und überwachten Parametern für präzise Messergebnisse.

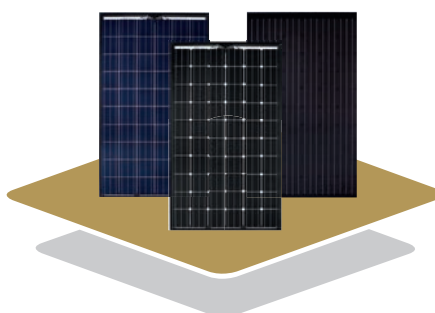
So entsteht eine Qualität, für die wir bei Luxor Solar mit einer umfassenden Garantie bürgen. Zusätzlich lassen wir uns das durch unabhängige Prüfinstitute bestätigen.



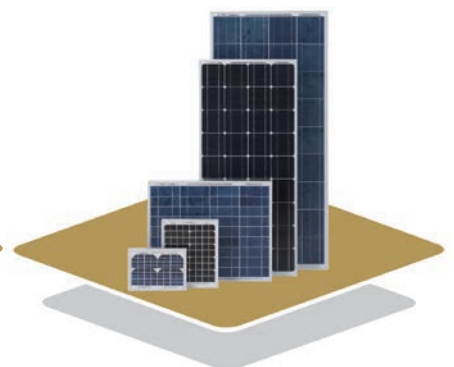
ECO LINE
MONOKRISTALLIN
POLYKRISTALLIN



SECURE LINE
MONOKRISTALLIN
POLYKRISTALLIN



SOLO LINE
MONOKRISTALLIN
POLYKRISTALLIN



FÜR UNSERE PRODUKTE GILT, FLEXIBILITÄT STATT KOMPLEXITÄT

Zelltyp	Bezeichnung	Nennleistung	Plus-Toleranz	Wirkungsgrad	Gewicht (kg)	Abmessung (mm)
		Pmpp (Wp)	(Wp)	bei STC (%)		
ECO LINE 48 / 210 W 48-zellig poly	LX-210P / 156-48+	210,00	0 - 6,49	16,01	15,4	1324 x 992 x 35
ECO LINE 60 / 265 - 280 W 60-zellig poly	LX-265P / 156-60+	265,00	0 - 6,49	16,33	18,5	1640 x 992 x 35
	LX-270P / 156-60+	270,00	0 - 6,49	16,63	18,5	1640 x 992 x 35
	LX-275P / 156-60+	275,00	0 - 6,49	16,94	18,5	1640 x 992 x 35
	LX-280P / 156-60+	280,00	0 - 6,49	17,25	18,5	1640 x 992 x 35
ECO SMART LINE 60 / 270 W 60-zellig poly Tigo Energy®	LX-270P / 156-60+	270,00	0 - 6,49	16,63	18,5	1640 x 992 x 35
ECO SMART LINE 60 / 270 W 60-zellig poly Solaredge	LX-270P / 156-60+	270,00	0 - 6,49	16,63	18,5	1640 x 992 x 35
ECO LINE 60 / 300 - 320 W 60-zellig mono	LX-300M / 156-60+	300,00	0 - 6,49	18,47	18,5	1640 x 992 x 35
	LX-310M / 156-60+	310,00	0 - 6,49	19,10	18,5	1640 x 992 x 35
	LX-320M / 156-60+	320,00	0 - 6,49	19,73	18,5	1640 x 992 x 35
ECO LINE FULL BLACK 60 / 280 - 300 W 60-zellig mono	LX-280M / 156-60+	280,00	0 - 6,49	17,28	18,5	1640 x 992 x 35
	LX-290M / 156-60+	290,00	0 - 6,49	17,85	18,5	1640 x 992 x 35
	LX-300M / 156-60+	300,00	0 - 6,49	18,46	18,5	1640 x 992 x 35
ECO SMART LINE FULL BLACK 60 / 300 W 60-zellig mono Solaredge	LX-300M / 156-60+	300,00	0 - 6,49	18,46	18,5	1640 x 992 x 35
ECO LINE 72 / 330 W 72-zellig poly	LX-330P / 156-72+	330,00	0 - 6,49	17,03	23,2	1956 x 992 x 40
ECO LINE 72 / 200 - 210 W 72-zellig mono 5 zoll	LX-200M / 125-72+	200,00	0 - 6,49	16,47	15,0	1580 x 808 x 35
	LX-210M / 125-72+	210,00	0 - 6,49	17,29	15,0	1580 x 808 x 35
ECO LINE 72 / 360 W 72-zellig mono	LX-360M / 156-72+	360,00	0 - 6,49	17,89	23,2	1956 x 992 x 40
ECO LINE FULL BLACK 72 / 200 W 72-zellig mono 5 zoll	LX-200M / 125-72+	200,00	0 - 6,49	16,42	15,0	1580 x 808 x 35
SOLO LINE 36 / 10 - 160 W 36-zellig mono poly	LX-10M / 78x22,5-36	10,00	0 - 0,50	9,67	1,5	293 x 353 x 35
	LX-50P / 156x52-36	50,00	0 - 2,50	13,98	5,5	665 x 538 x 35
	LX-100M / 125-36+	100,00	0 - 5,00	15,45	7,8	542 x 1194 x 35
	LX-150P / 156-36+	150,00	0 - 7,50	13,97	11,5	676 x 1482 x 35
	LX-160M / 156-36+	160,00	0 - 8,00	15,45	11,5	676 x 1482 x 35
SECURE LINE 60 / 270 - 290 W 60-zellig mono transparent	LX-270M / 156-60+ GG	270,00	0 - 6,49	16,06	23,0	1682 x 1000 x 41
	LX-280M / 156-60+ GG	280,00	0 - 6,49	16,78	23,0	1682 x 1000 x 41
	LX-290M / 156-60+ GG	290,00	0 - 6,49	17,37	23,0	1682 x 1000 x 41
SECURE LINE 60 / 260 - 280 W 60-zellig poly transparent	LX-260P / 156-60+ GG	260,00	0 - 6,49	15,58	23,0	1682 x 1000 x 41
	LX-270P / 156-60+ GG	270,00	0 - 6,49	16,24	23,0	1682 x 1000 x 41
	LX-280P / 156-60+ GG	280,00	0 - 6,49	16,85	23,0	1682 x 1000 x 41
SECURE LINE BLACK 60 / 270 - 290 W 60-zellig mono transparent, Black Edition	LX-270M / 156-60+ GG	270,00	0 - 6,49	15,83	23,0	1682 x 1000 x 41
	LX-280M / 156-60+ GG	280,00	0 - 6,49	16,38	23,0	1682 x 1000 x 41
	LX-290M / 156-60+ GG	290,00	0 - 6,49	16,97	23,0	1682 x 1000 x 41

Technische Daten nach STC (Standard-Testbedingungen): Einstrahlung 1000W/m² | Modultemperatur 25°C | AM = 1,5 | NOCT (nominal operating cell temperature): Einstrahlung 800W/m² | Windgeschwindigkeit 1 m/sec | Temperatur 20°C | AM = 1,5 | Schneelast außer bei Solo Line: 5400 Pa | Änderungen der technischen Daten sind ohne Vorankündigung möglich. Alle Rechte und Irrtümer vorbehalten.

3 GUTE GRÜNDE FÜR LUXOR SOLARMODULE



**POWER
PROOFED**



Leistungsstark

+ Leistungsplus von 0 – 6,49 Wp über der Nennleistung (nach STC)



Effizient

+ Zellen: Wirkungsgrad über 20,6%
+ Module: Wirkungsgrad über 17,2%
+ Gehärtetes Solarglas: reflexarm und in der Zusammensetzung optimiert für maximalen Lichtdurchlass



Praktisch

+ IMPP sortiert
+ Die Klassen sind farbig gekennzeichnet
+ Kabel Länge > 1,0 m



**LONGLIFE
TESTED**



Luxor Garantie

+ 15 Jahre Produktgarantie*
+ Lineare Leistungsgarantie*
* Genaue Garantiebedingungen unter www.luxor-solar.com/download.htm



Sicher

+ Besonders hochwertige, langlebige Steckverbindung für optimalen Stromkontakt bei jeder Witterung (mind. IP65)
+ PID resistent (PI-Berlin)



Zertifiziert*

+ Salznebeltest
+ Ammoniaktest
+ Brandschutztest



**SAFETY
PROVIDED**



**Deutsches
Unternehmen**

+ Wir bürgen für die Qualität der von uns hergestellten Module
+ Gewährleistung: Luxor übernimmt als deutscher Garantiegeber im Bedarfsfall die Regulierung



Durchdacht

+ Spezialverpackung verhindert Mikrorisse in den Zellen
+ Module werden stehend transportiert
+ Geringere Lager- und Transportkosten

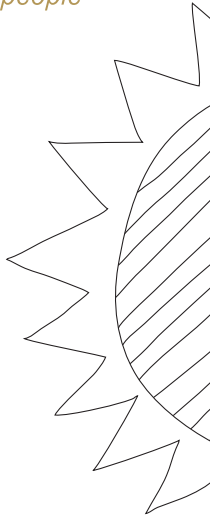


Wetterfest

+ Maximale Druckbelastung (statisch) 5400 Pa
+ Hageltest (max. Hagel): Ø 45 mm, Aufprallgeschwindigkeit 23 m/s, 83 km/h

*Weitere Zertifikate/Listings sowie deren Gültigkeit für ein bestimmtes Land ist zu prüfen unter: www.luxor-solar.com/download.htm





Ihr Luxor-Fachbetrieb



Luxor Solar GmbH

Theodor-Heuss-Straße 30 | 70174 Stuttgart | Deutschland
T +49.711.88 888-999 | F +49.711.88 888-911
info@luxor-solar.com | www.luxor-solar.com

© 2017